INFORMACJA TECHNICZNA

**PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

BARANERK UBS

PRODUKT

Baranek UBS - Środek do konserwacji podwozia.

OPIS PRODUKTU

Środek przeznaczony do zabezpieczania karoserii samochodowej przed szkodliwym działaniem benzyny, oleju oraz wody i soli. Tworzy mocną, elastyczną warstwę odporną na uderzenia kamieni. Posiada również właściwości dźwiękochłonne i wygłuszające.
Produkt oparty na żywicach syntetycznych. Nie zawiera asfaltów i bitumów. Może być pokrywany dowolnymi lakierami akrylowymi.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Kolor:	czarny, szary, biały
Stopień połysku:	mat
Pojemność:	1,0 L
Wydajność 1 litra:	ok. 3,5m2 suchej warstwy o grubości 100µm

ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI LOTNYCH

VOC = 560 [g/l].
Produkt ten spełnia wymogi dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/WE), która dla tej kategorii produktów (kat. B/5) podaje wartość graniczną udziału części lotnych na poziomie 840 [g/l] produktu gotowego do użytku.

PODŁOŻE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na:
- laminaty poliestrowe,
- szpachlówki poliestrowe,
- podkłady epoksydowe,
- podkłady akrylowe 2-komponentowe,
- podłoże ze stali,
- podłoże ze stali nierdzewnej,
- podłoże ze stali ocynkowanej,
- podłoże z aluminium,

- grunty reaktywne (wash primary),
- tworzywa sztuczne.

Laminaty poliestrowe należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić.
Szpachlówki poliestrowe wcześniej przeszlifować na sucho (P120).
Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.
Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić.
Powierzchnię ze stali nierdzewnej należy wcześniej odtłuścić.
Powierzchnię aluminiową i ocynkowaną należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.
Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.
Tworzywa sztuczne należy wcześniej przemyć wodą z detergentem, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.

W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.

STOSOWANIE

Przed użyciem wstrząśnij opakowanie!
Nałóż 2 lub 3 pojedyncze warstwy w odstępach czasowych nie większych niż 5÷10 minut.
W przypadku aplikacji środka ochrony karoserii bezpośrednio na stal, zaleca się nałożenie wierzchniej warstwy lakieru lub emalii.

Rodzaj pistoletu:
Pistolet natryskowy z dyszą 4 mm pod ciśnieniem 2÷4 bar.

Grubość warstwy:
ok. 100µm na każdą warstwę.

Czasy schnięcia:
40÷60 minut w 20°C.

Lakierowanie:
Po 1 godzinie od nałożenia ostatniej warstwy powierzchnię można pokrywać lakierem.

Uwaga: w celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia, ciepła i promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI

Baranek UBS – 2 lata w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.