INFORMACJA TECHNICZNA

**PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

EUROPOX EPOXY PRIMER 1:1
Podkład Epoksydowy

PRODUKTY

14403 - EUROPOX EPOXY PRIMER 1:1 0,5l
14404 - EUROPOX HARDENER EPOXY PRIMER 1:1 0,5l

OPIS PRODUKTU

2-komponentowy lekko wypełniający podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi. Bardzo dobrze sprawdza się w roli gruntu przegrodowego w naprawach samochodowych. Szczególnie polecany do aplikowania techniką “mokro na mokro”.

- ✓ Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- ✓ Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- ✓ Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- ✓ Wyjątkowo gładka rozlewność.

Kolor – biały.
Stopień połysku - Mat.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC = 540 [g/l]

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

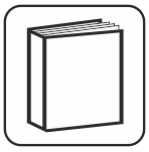
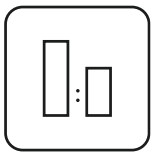
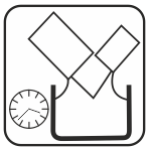
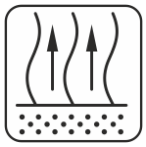
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:

- ✓ Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- ✓ Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- ✓ Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- ✓ Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.
- ✓ Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:
Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).
Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI	
	**Zastosowanie** Do napraw samochodowych. Jako podkład przegrodowy do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.
	**Proporcje mieszania wg objętości** Podkład 1 Utwardzacz 1 Rozcieńczalnik nie wymaga Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.
	**Lepkość natryskowa** 18÷20 sekund w 20°C.
	**Czas życia mieszanki** około 3 godziny w 20ºC.
	**Liczba warstw** Dla opcji mokro na mokro: 1,5÷2 warstwy; około 25÷50µm suchej warstwy. Dla opcji do szlifowania: 2÷3 warstwy; 100÷140µm suchej warstwy. **Parametry dla pistoletu RP** Dysza: 1,2÷1,6 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,5 bar. **Parametry dla pistoletu HVLP** Dysza: 1,3÷1,5 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	**Czas odparowania** Pomiędzy warstwami: około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: około 10 minut Przed lakierowaniem nawierzchniowym (mokro na mokro): 45÷60 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

	**Czas utwardzania** około 5 godzin w 20°C (w zależności od grubości powłoki). około 35 minut w 60°C (w zależności od grubości powłoki). Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	**Suszenie promiennikiem IR** 8÷10 minut fal krótkich dla grubości 100÷140µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.
	**Szlifowanie na sucho** Papier ścierny P400÷P500 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!
	**Szlifowanie na mokro** Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000 Opcja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- ✓ 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- ✓ 1-komponentowe lakiery bazowe.
- ✓ 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- ✓ 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- ✓ 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- ✓ Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- ✓ Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- ✓ Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- ✓ Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- ✓ Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- ✓ Powyższy produkt nie powinien być nanoszony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: *W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu*

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C , w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. *Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.*
2. *Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!*

OKRES GWARANCJI

EUROPOX EPOXY PRIMER 1:1 – 12 miesięcy od daty produkcji.
EUROPOX HARDENER EPOXY PRIMER 1:1 – 12 miesięcy od daty produkcji.